⑲日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

# ◎ 公 開 特 許 公 報 (A) 平4−126255

Solnt. Cl. 5

識別記号 庁内整理番号

❸公開 平成4年(1992)4月27日

B 41 J 2/02

9012-2C B 41 J 3/04

103 E

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全5頁)

❷発明の名称 インクジェットヘッド

②特 頤 平2-248413

❷出 頤 平2(1990)9月18日

@発 明 者 大 前

! 教 長野県諏訪市大和3丁目3番5号 セイコーエプソン株式

会社内

勿出 顋 人 セイコーエブソン株式

東京都新宿区西新宿2丁目4番1号

会社

四代 理 人 弁理士 鈴木 喜三郎 外1名

明 細 書

1. 発明の名称

インクジェットヘッド

## 2.特許請求の範囲

記録媒体に対向するように配置した1個または 被数個のノズル関口を有するノズル形成部材と電 磁コイルとを具備し、ノズル形成部材と電磁コイルとの間がイギクで満たされ、電磁コイルの熔部 に永久磁石と復帰ばねとを被磨して搭数したこと を特徴とするインクジェットヘッド。

### 3. 発明の詳細な説明

### 〔産業上の利用分野〕

本発明は、イギク質を吐出させ記録紙等の記録 鉄体上にインク像を形成するブリンタ等に使用するインクジェットへットに関する。

〔従来の技術〕

#### (発明が解決しようとする課題)

しかしながら、従来のインクジェットヘッドでは、援動体102の特性上級少な変位しか発生せず、この変位でインクを吐出させるため、インク

特開平4-126255(2)

簡103に加えられるエネルギーが小さい。このため、所定の吐出特性を得るためには、ノズル形成郡材101から振動休102までの距離を厳密に作り込む必要があり、生産性が低くインク吐出特性も不安定であるという問題を有していた。

本発明の目的は、以上のような従来のインタッエットヘットにおける問題点を解決し、エネルギー効率、生産性の向上を図ると共に、インク吐出特性を安定させることにある。

# 〔課題を解決するための手段〕

上記目的を遠広するために、本発明のインクジェットへッドは、配鉄媒体に対向するように配置した1個または複数個のノズル関口を有するノズル形成部材と電磁コイルとを具備し、ノズル形成部材と電磁コイルとの間がインクで満たされ、電磁コイルの増添に永久磁石と復帰ばれとを復帰して搭載したことを特徴とする。

#### (実施例)

第1のペース14に電磁コイル13と第2のペ ース19とを健居して固定し、電磁コイル13の ノズル形成部材16亿対向する側の媚面上部化永 久磁石12を搭載し、第1のペース14と第2の ペース19の韓面部にスペーサ18と復帰ばね1 1 とノズル形成都材17とを復居して固定しキャ ピティ節22を形成する。そして、キャピティ部 22とフレーム20とを固定してインクジェット ヘッドを構成してある。ノズル形成部材17は複 数のノズル閉口16を有しており、電磁石13は それぞれのノズル脚口16亿対向するよう各々独 立に配置されている。永久磁石12は、常時は復 帰ばね11のパネ力により電磁コイル13の端面 上部に押圧されている。インタ21は、フレーム 20の外部より供給されノズル関口16まで満た されている。

本実施例では、永久磁石12の材料としてフェ ライト磁石を用いた。

電磁コイル15への駆動電圧は、電解15よりの電気ベルスにて印加する。

以下に本発明の詳細を実施例に基づいて説明する。

第1回は、本発明によるインクジェットヘッド を用いたブリンタの斜視図である。図中1は記録 媒体で、プラテン4に巻き付けられ送りローラ2 . 5 によって抑圧される。ガイド軸 6 . 7 に案内 され、ブラテン軸と平行方向10亿移動可能なキ ャリッジ8上にインクジェットヘッド9が搭載さ れている。インクジェットヘッド9は、後述する ように外部からの起動電圧を印加することによっ て独立にインク病を吐出制御可能な複数のノズル 朗口を有している。インクジェットヘッド?は、 プラテン軸方向 1 0 に走査され、ノズル 期口から 選択的にインク賞を吐出し、記録世体1上にィン ク像を形成する。記録媒体1は、プラテン4、送 りローラ2.5の回転により走査方向と値行する 阚走査方向5に搬送され、記錄媒体1上への印字 が行われる。

第2 図は本発明によるインクジェットヘッドの 第1 の実施例を示す断面図である。

次に第4図( a )~( d )のインク 病吐出の強 程図に基づいて、インク 病の吐出動作を脱明する

- ( a )は動作をしていない初期状態を示す。
- ( 4 ) は電磁コイル13に駆動電圧を印加して 磁場を形成し、この磁場により永久磁石12が反 発力を受け、矢印24方向に永久磁石12と復帰 ばね11がインタ中で変位し、インタ 商25の頭 部がノズル関口16より出た状態を示す。
- (c)は永久磁石12と復帰ばね11とが(b)よりさらに変位し、ノズル形成部材17に近接または衝突し、インク21のノズル湖口16からの流出が阻止されインク滴25の恩部がノズル関口16より離れ、インク演23が記録媒体1に向かって吐出している状態を示す。
- ( d ) は復帰ばね11のばね力により、 永久磁石12が矢印25方向に変位して初期 状態( a )に復帰する過程を示す。

以上のように、電磁コイル 1 5 に遊択的に影動 電圧を印加して振動させ、( a ) ~ ( d ) の動作

#### 特閒平4-126255(3)

過程を繰り返すことにより、インク 簡 2 5 はノズ ル助口 1 4 より遊択的に吐出する。

本実施例によるインクジェットへッドの構成に おいては、前述のインク簡の吐出動作で説明した でとく、電磁コイル 1 5 により形成された磁場の 反発力によって永久磁石 1 2 と復帰ばね 1 1 とを 変位させる。

久磁石12と復帰はね11と第2のペース19と を機勝して固定し、第1のペース14と第2のペ ース19の始面にノズル形成部材17を固定して キャビティー部を形成する。

インク吐出動作は第2図の実施例と同じである

本実施例の構造を取ることによって、各ノズル 関口16間の距離に影響されずに矢印26方向に 水久磁石12の寸法を任意に設定し得るため、第 2図の実施例の場合より設計の自由度が高くまた 大きなインク摘を生出することが出来る。

#### (発明の効果)

本発明によれば、永久磁石と復帰ばれの変位量は、永久磁石の重さと復帰ばれの調整により容易に設定し得るため設計の自由度が高く、また数少な認動電圧でインク吐出に必要な永久磁石と復帰ばれとの変位を得ることが出来るため、エネルギー効率のよいインクジェットヘッドを提供できる

示すように、永久磁石1 2 と復帰ばね 1 1 とはノ メル形成部材 1 7 に近接または衝突するため、ノ メル開口 1 6 に成入するインク量を制御でき、従 来のインクジェットヘッドでは不可避だったサテ ライト 1 0 4 (第5 図参照)の発生を抑止することができる。

本実施例の永久磁石12の材料は前述したものに限定されるものでなく、アルニコ磁石、稀土類磁石等の他の磁石材料も用いることが出来る。

また永久磁石 1 2 の形状は、球、立方体、直方体、円柱、円錐体等任意の形状にしてもよいが、インク中の変位時の抵抗を低減しインク吐出応答性をよくするため、球状等平滑面で構成する方が好ましい。

第4図は、本発明の第2の実施例を示すインク ジェットヘッドのキャビティ部の構成を示す断面 図である。本実施例では、永久磁石12の変位方 向に対し直角方向にインク簡23を吐出するよう に構成されている。

電磁石13を内蔵した第1のペース14に、水

また、永久磁石と復帰ばねの変位は従来構造に 比較し、より十分大きな変位となってインク商を 吐出する。このため、従来構造ではノズル形の面部 材から振動体までの距離を厳密に作り込む必須が あったのに対し、本発明によれば、ノズル形のの部 材から延磁コイルまでの距離の管理限界値を大き くとることができる。よって、歩留りの高い生産 性のよいヘッドを得ると共に良好なインク商社出 や性が得られる。

#### 4 図面の簡単な説明

第1 図は本発明によるインクジェットヘッドを 用いたプリンタの斜視図。第2 図は本発明による インクジェットヘッドの第1 の実施例を示す断面 図。第5 図(α)~(α)はインク滴吐出の過程 図。第4 図は本発明によるインクジェットヘッド の第2 の実施例を示す要部断面図。第5 図は従来 のインクジェットヘッドの構造を示す図。

1 ……一記母媒体

1一記錄媒体

9---12752717-1

ター・ーインクジェットヘッド

1 1 ………復帰はね

1 2 … … … 永久磁石

15………電磁コイル

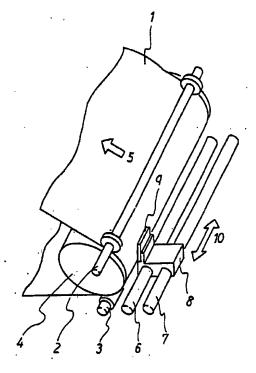
1 6 … … …ノズル群口

1 7 … … … ノ ズ ル 形 成 部 材

2 5 … … … インク摘

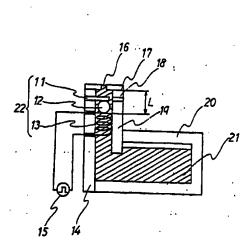
以上

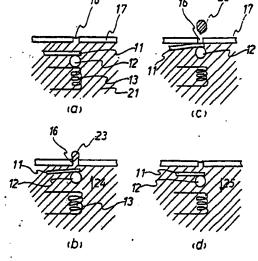
出版人 セイコーエアソン株式会社 代理人 弁理士 鈴木喜三郎(他1名)



第1図

11--復降ばね 12---永久連石 13---寛逸コイル 17--- / ズルか成部材 21---インク 11…復帰ばね 12…永久磁石 13…電磁コ化 16…以北朝口 17…以北新成部符

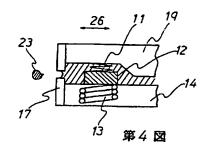


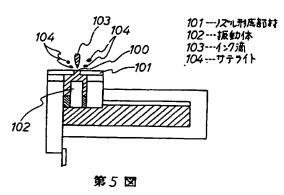


第2図

第3図

# 特開平4-126255(5)





-		 		 	<u> </u>	
					•	
					•	
•						
				•		
	•		•			
			•			
·						
·						
·						